



TECNOLOGIE DI
MISURAZIONE PER
IMPIANTI EFFICIENTI

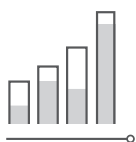
INDUSTRIA MANIFATTURIERA

Breve informazione

Janitza®

IMPIANTI DI PRODUZIONE EFFICIENTI

Aumentare l'efficienza energetica e contemporaneamente ridurre i costi: questo è l'obiettivo delle aziende di successo. In tale contesto, la tecnologia di misura svolge un ruolo centrale, poiché consente alle aziende di monitorare e gestire il proprio consumo energetico, garantendo una fornitura di energia più conveniente e sicura.



AUMENTARE L'EFFICIENZA ENERGETICA E RIDURRE LE EMISSIONI DI CO₂

Impianti più efficienti significano minori costi operativi e un minore impatto ambientale per l'azienda. Inoltre, aiutano a rispettare le normative sempre più rigorose, come la legge sull'efficienza energetica.

- Monitorare e analizzare i consumi energetici
- Individuare e migliorare i processi inefficienti
- Ottenere analisi dettagliate delle prestazioni dei macchinari per redigere report affidabili sull'efficienza energetica
- Integrazione diretta nei sistemi di gestione dell'energia, ad esempio secondo la norma ISO 50001



GARANTIRE LA SICUREZZA DELL'APPROVVIGIONAMENTO ED EVITARE INTERRUZIONI DELLA PRODUZIONE

Le aziende garantiscono una fornitura energetica sicura monitorando la qualità dell'energia in conformità alle normative. Questa attività, insieme all'analisi delle correnti di compensazione, consente di valutare lo stato delle macchine e degli impianti.

- Evitare manutenzioni non pianificate o interruzioni della produzione
- Ottenere dati dettagliati per analizzare la qualità dell'energia
- Rispettare normative specifiche come la CEI EN 61000-2-4
- Documentare e analizzare miglioramenti o peggioramenti nella fornitura energetica



EVITARE PICCHI DI CARICO, RIDURRE I COSTI

Una gestione intelligente dei carichi consente di controllare efficacemente i flussi energetici. Così le aziende riducono i picchi di carico e i costi energetici, preservano le risorse e assicurano la stabilità della rete elettrica.

- Evitare sovraccarichi
- Garantire una distribuzione uniforme
- Ridurre notevolmente i costi di allacciamento alla rete
- Utilizzare più efficacemente gli impianti di distribuzione energetica
- L'impiego di energie rinnovabili, come il fotovoltaico, diventa più efficiente e redditizio.

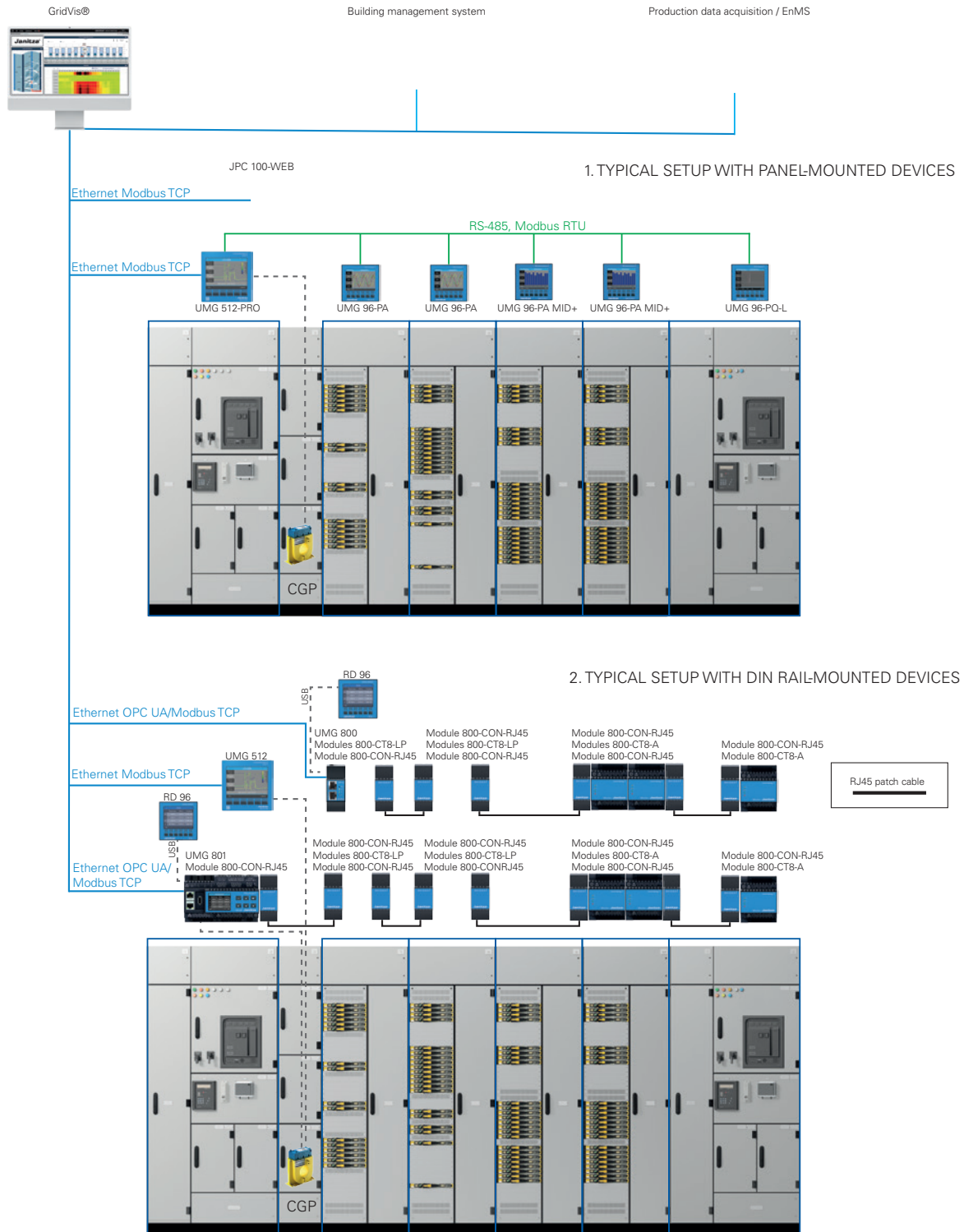


AUMENTARE LA SICUREZZA ANTINCENDIO E LA PROTEZIONE DEGLI IMPIANTI

Un monitoraggio completo delle correnti differenziali controlla e registra la funzionalità degli impianti di produzione. Questo permette di identificare e prevenire incendi e guasti ancora prima che si verifichino, garantendo così la sicurezza operativa.

- Localizzazione efficace dei guasti per ridurre i tempi di inattività
- Migliorare la disponibilità della fornitura energetica
- Minimizzare arresti non pianificati e interruzioni della produzione
- Eliminare, sotto determinate condizioni, la necessità di test manuali di isolamento secondo la pubblicazione DGUV V3 grazie al monitoraggio costante
- Effettuare le restanti verifiche previste dalla DGUV V3 senza interrompere la produzione durante il normale funzionamento dell'impianto

MASSIMA TRASPARENZA ENERGETICA CON LA TECNOLOGIA DI MISURA JANITZA



REQUISITI DELLA TECNOLOGIA DI MISURA

La tecnologia di misura energetica adeguata nell'industria manifatturiera monitora e gestisce il consumo energetico, garantendo una fornitura energetica sicura e affidabile.

Janitza offre prodotti specifici per ogni applicazione, assicurando prestazioni ottimali e sicurezza nella fornitura energetica.

AUTOPRODUZIONE DI ENERGIA DA FONTI RINNOVABILI

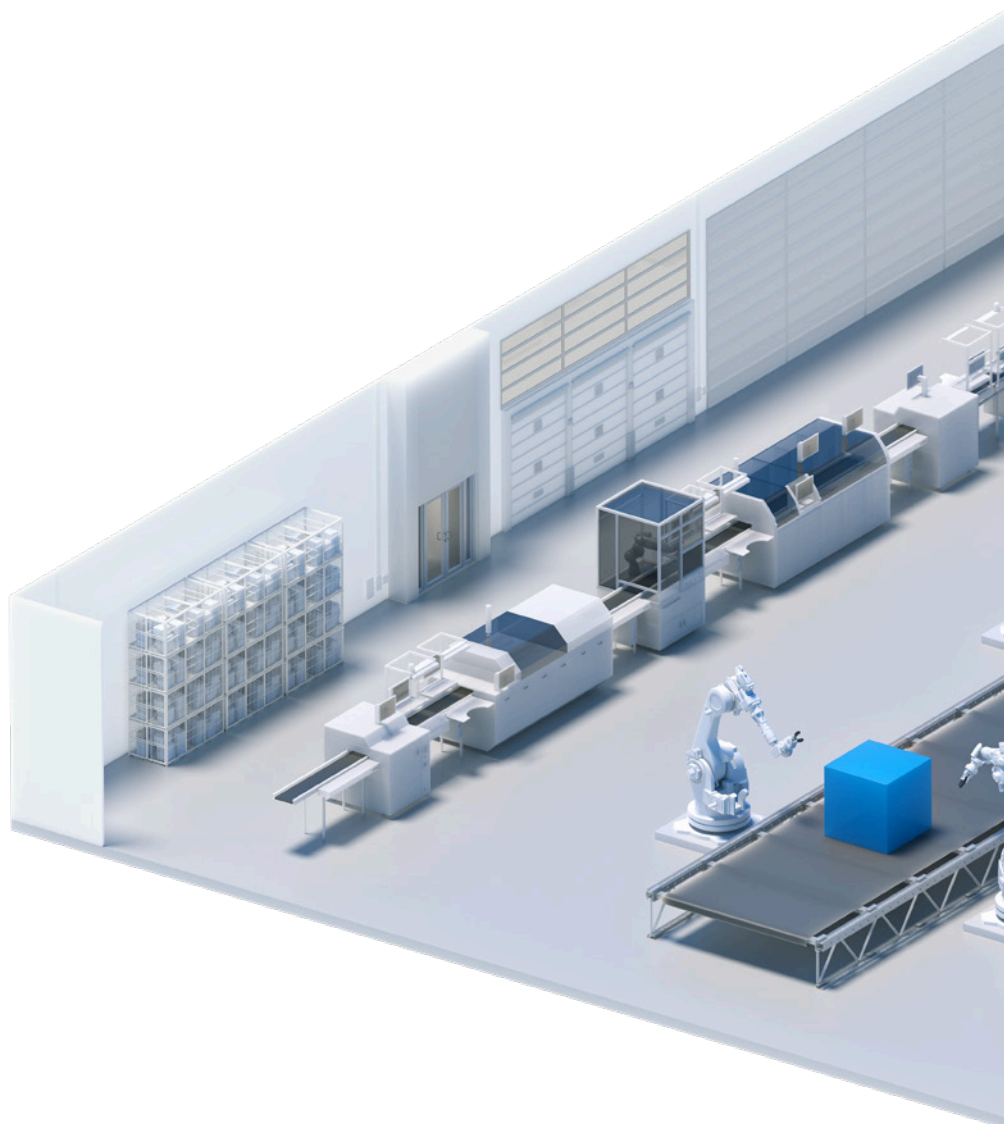
- Gestione della generazione decentralizzata di energia (ad es. fotovoltaico)
- Integrazione di nuove tecnologie (ad es. colonnine di ricarica elettrica, sistemi di accumulo batterie)

DISPONIBILITÀ

- Riduzione al minimo delle interruzioni e dei tempi morti
- Analisi dei guasti più veloce

INTEGRAZIONE DEL SISTEMA

- Semplice ampliamento del sistema con l'aggiunta di ulteriori punti di misura
- Integrazione di dispositivi di misura esistenti di altri produttori e di altri mezzi

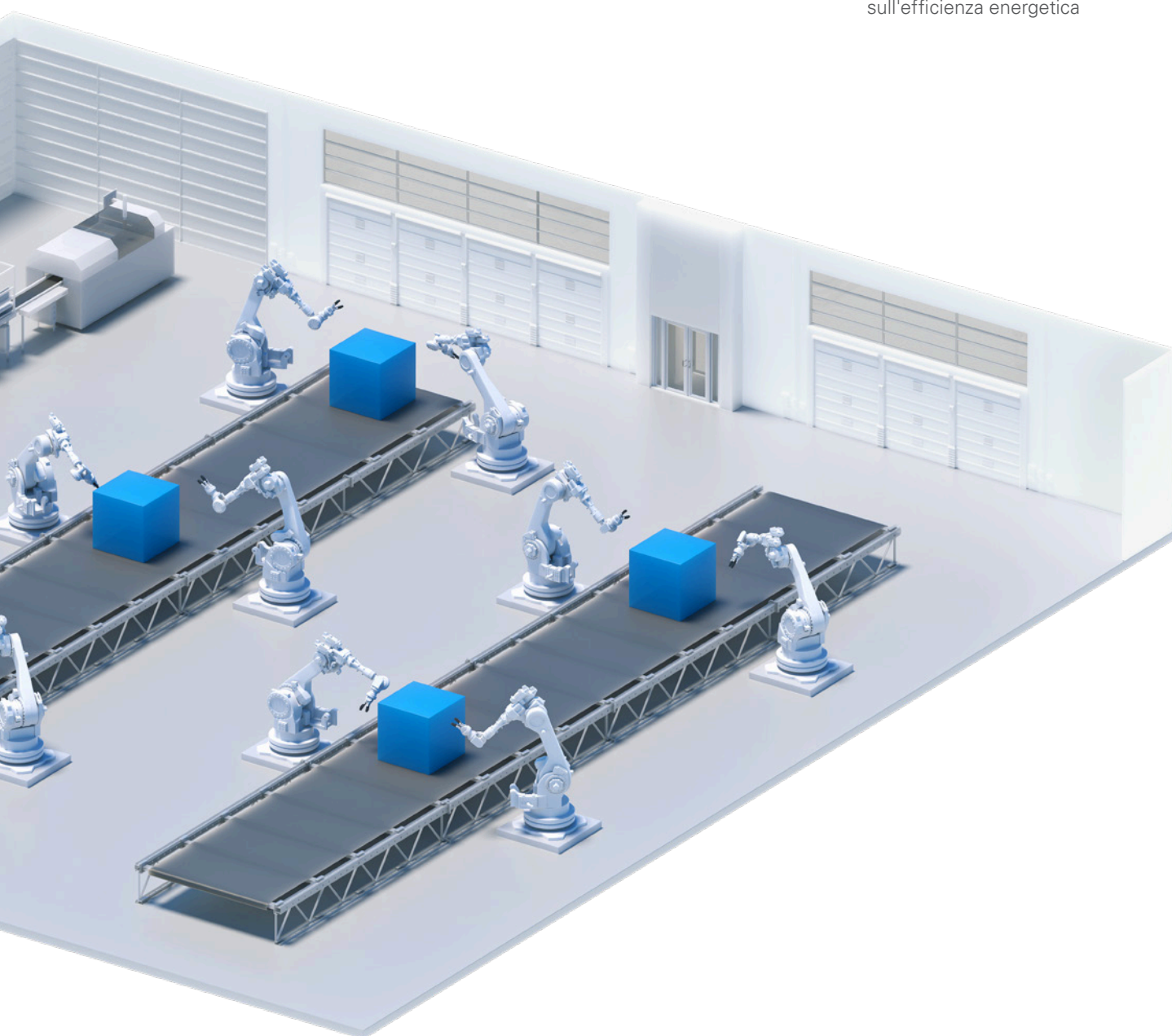


MASSIMA TRASPARENZA FINO ALLA SINGOLA MACCHINA

- Integrabile nel sistema di gestione dell'energia con tutti i mezzi di consumo (acqua, gas, calore, olio, ecc.)
- Registrazione dei dati di misura tramite diverse modalità di comunicazione

RISPETTO DEGLI OBBLIGHI NORMATIVI

- Gestione energetica secondo la norma CEI EN ISO 50001
- Documentazione della qualità dell'energia secondo le normative vigenti
- Conformità alla legge sull'efficienza energetica



SOLUZIONI JANITZA PER L'INDUSTRIA



Codice articolo: 5217003 48 ... 110 V AC / 24 ... 150 V DC*
5217011 95 ... 240 V AC / 80 ... 300 V DC*



Codice articolo: 5231003 esterno 24 V DC, PELV*

UMG 512 ANALIZZATORE CERTIFICATO DELLA QUALITÀ DELL'ENERGIA CLASSE A

- Certificazione classe A secondo la IEC 61000-4-30
- Monitoraggio conforme alle normative (ad es. EN 50160 e EN 61000-2-4)
- Analisi completa della qualità della tensione, dei consumi energetici e delle correnti di guasto
- Monitoraggio e memorizzazione centralizzata di tutti i dati elettrici ed energetici rilevanti
- Integrazione tramite Ethernet, funzione master per Modbus RTU

UMG 801 ANALIZZATORE DI RETE MODULARE ESPANDIBILE

- Monitoraggio continuo della qualità dell'energia secondo le norme EN 50160 e EN 61000-2-4
- Homepage integrata sul dispositivo
- Espandibile con moduli fino a 22 misure trifase incluso il neutro + 4 canali multifunzione (RCM/temperatura)
- Integrazione tramite Ethernet (OPC UA e Modbus TCP), funzione master per Modbus RTU
- Varianti modulari a basso consumo disponibili



Codice articolo: 5236021 (Classe S) 90 ... 277 V AC / 90 ... 250 V DC*
5236022 (Classe S) 24 ... 90 V AC / 24 ... 90 V DC*

UMG 96 PQ-L ANALIZZATORE DI RETE MODULARE ESPANDIBILE

- Misura completa della qualità della rete, delle correnti di guasto e della temperatura
- Certificazione Classe S secondo la norma IEC 61000-4-30 (attivabile)
- Massima trasparenza della qualità della rete a tutti i livelli
- Visualizzazione diretta degli eventi della forma d'onda sul display a colori
- Modulo e pacchetti firmware aggiornabili successivamente
- Variante Low Power con funzionamento diretto tramite bobine di Rogowski passive e variante per reti IT disponibili



Codice articolo: 5232004 90 ... 277 V AC / 90 ... 250 V DC*

UMG 96-PA-MID+ ANALIZZATORE DI RETE MODULARE ESPANDIBILE

- Conformità MID: A prova di manipolazione e conforme ai requisiti legali, inclusa la registrazione certificata dello storico letture
- Rilevamento, fatturazione e assegnazione dei costi per aree in locazione o separazione dei consumi di terzi
- Misura della corrente differenziale e misura omologata in un unico dispositivo (con modulo aggiuntivo)
- Misura della temperatura (con modulo aggiuntivo)
- Ethernet, funzione master per Modbus RTU (con modulo aggiuntivo)

*Tensione di alimentazione

Questi prodotti rappresentano solo una selezione. Per una panoramica completa delle tecnologie di misura, visita www.janitza.de oppure contattaci.



Codice articolo: 5238001 (UL) Esterno 24 V DC, PELV*
5238002 Esterno 24 V DC, PELV*

UMG 800

ANALIZZATORE ENERGETICO MODULARE ESPANDIBILE

- Trasparenza dei costi fino al livello delle singole macchine
- Dispositivo base compatto da 2 moduli DIN e moduli di espansione da 1 a 4 moduli DIN, ideali per soluzioni retrofit
- Espandibile fino a 12+1 moduli, ovvero fino a 96 ingressi per la misura della corrente
- Webserver integrato per messa in servizio, configurazione e monitoraggio semplici
- OPC UA, RS485, Gateway Modbus TCP/IP
- Espansione economica di un sistema di gestione energetica, ad esempio secondo la norma ISO 50001

GridVis® – SOFTWARE DI VISUALIZZAZIONE RETI

Oggi le aziende del settore manifatturiero affrontano numerosi aspetti complessi. Il software di visualizzazione reti GridVis® aiuta a gestirli al meglio.

Grazie a numerose funzioni per la visualizzazione e l'analisi dei dati energetici, è possibile avere sempre sotto controllo tutte le informazioni essenziali. I report standardizzati soddisfano numerose norme, semplificando così la documentazione e l'analisi.

In questo modo non solo assicuri una gestione energetica conforme alle normative e una fornitura di energia sicura, ma riduci significativamente anche i costi energetici.



VANTAGGI

OBBLIGHI DI DOCUMENTAZIONE

Report sulla qualità della tensione secondo la norma EN 50160

SICUREZZA

Gestione degli allarmi, monitoraggio dei valori limite

GESTIONE ENERGETICA

secondo la norma DIN ISO 50001, KPI, gestione contratti

CONNETTIVITÀ

OPC UA, CSV, REST API, M-Bus, Modbus

VISUALIZZAZIONE E DOCUMENTAZIONE

Editor di report, dashboard, reporting

ANALISI E VALUTAZIONE DELLA RETE

Browser eventi, report sull'utilizzo e sull'alta disponibilità, report RCM

RITRATTO AZIENDALE

Janitza è un'azienda tedesca specializzata in tecnologie avanzate per la misura e l'analisi energetica, studiate per incrementare l'efficienza e garantire una fornitura sicura e affidabile di energia. L'azienda sviluppa soluzioni su misura rivolte a diversi settori industriali, fra cui data center, manifatturiero, infrastrutture, edilizia, aziende energetiche e rinnovabili.

LA NOSTRA GAMMA

La gamma prodotti Janitza comprende strumenti di misura innovativi e la piattaforma software GridVis® per la visualizzazione della rete, integrati con componenti di alta qualità per la massima affidabilità e semplicità di utilizzo. In tutto il mondo, i clienti Janitza possono contare su soluzioni complete e integrate per la gestione dei dati energetici, il monitoraggio della qualità dell'energia, la gestione intelligente dei carichi e il rilevamento delle correnti differenziali – il tutto in un unico sistema coerente, rigorosamente Made in Germany.

Janitza electronics GmbH
Vor dem Polstück 6, 35633 Lahnau, Germania

Tel.: +49 6441 9642-0
E-mail: info@janitza.com
www.janitza.com/it

Ulteriori informazioni sulle soluzioni
per l'industria manifatturiera:



Janitza®